

<u>Δ10</u>	ΕΝΤΥΠΟ ΤΥΠΟΠΟΙΗΜΕΝΗΣ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΚΛΟΣΗΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΩΝ ΟΡΩΝ ΕΡΓΩΝ ΚΑΙ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Α
-------------------	--

<u>ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ</u> Περιφέρεια Κεντρικής Μακεδονίας Γραμματεία Περιφερειακού Συμβουλίου Ταχ. Δ/ση : 26 ^{ης} Οκτωβρίου 64 Ταχ. Κώδ. : 546 27, Θεσσαλονίκη Πληροφορίες : Θ. Κατσάτου Β. Καρβούνης Τηλ. : 2313 319 459 2313 319 311 Email : persymb@pkm.gov.gr	Ημερομηνία: 27 Ιουλίου 2026 Αρ. Πρωτοκόλλου (Εξερχομένου): 537773 (559) Αρ. Απόφασης: 63/20-07-2026 Απόσπασμα Πρακτικού αρ. 12/2026 Αρ. Πρωτοκόλλου (Εισερχομένου): Γ.ΑΝ. Π.Ε.Θ. 2245/15-07-2026 Περιβαλλοντική Ταυτότητα (ΠΕΤ) έργου ή δραστηριότητας: 1906115223
---	---

ΠΡΟΣ :
Αποκεντρωμένη Διοίκηση Μακεδονίας – Θράκης Δ/ση Περιβάλλοντος & Χωρικού Σχεδιασμού Κ.Μ. Τμήμα Περιβαλλοντικού & Χωρικού Σχεδιασμού ηλεκτρονική υποβολή

1. ΤΙΤΛΟΣ ΕΡΓΟΥ Ή ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ
ΘΕΜΑ 4ο Γνωμοδότηση επί της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων (Μ.Π.Ε.) για την έγκριση των περιβαλλοντικών όρων της υφιστάμενης μονάδας έτοιμου σκυροδέματος της LAFARGE BETON στη Λακκιά Θεσσαλονίκης (ΠΕΤ: 1906115223) Η Πρόεδρος του Περιφερειακού Συμβουλίου ανακοίνωσε το 4^ο θέμα ημερήσιας διάταξης «Γνωμοδότηση επί της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων για την έγκριση των περιβαλλοντικών όρων της υφιστάμενης μονάδας έτοιμου σκυροδέματος της LAFARGE BETON στη Λακκιά Θεσσαλονίκης (ΠΕΤ: 1906115223)» και έθεσε υπόψη του Συμβουλίου το με αρ. πρωτ.: 2245/15-07-2026 διαβιβαστικό έγγραφο του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Περιφερειακής Ενότητας Θεσσαλονίκης. Κατόπιν έδωσε τον λόγο στον κ. Γιουτίκα Κωνσταντίνο, Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Θεσσαλονίκης, προκειμένου να εισηγηθεί το θέμα. Ο κ. Γιουτίκας έθεσε υπόψη της Επιτροπής την με αρ. πρωτ.: 255768 (6916)/14-07-2026 εισήγηση του Τμήματος Χορήγησης Αδειών Βιομηχανίας, Ενέργειας, Φυσικών Πόρων & Επαγγελμάτων της Δ/σης Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος Π.Ε. Θεσσαλονίκης, η οποία έχει ως ακολούθως: «ΤΙΤΛΟΣ ΕΡΓΟΥ Ή ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ Η παρούσα ΜΠΕ αφορά την περιβαλλοντική αδειοδότηση της υφιστάμενης μονάδας έτοιμου σκυροδέματος της LAFARGE BETON στη Λακκιά Θεσσαλονίκης. Η Μονάδα βρίσκεται σε γήπεδο έκτασης 13.220 m² στην περιοχή Λακκιά Θεσσαλονίκης, έχει δυναμικότητα 1000 m³/ημ και ισχύ περίπου 1086,25 hp ή 798,94 kW.

Η απόστασή της από τον κοντινότερο οικισμό, που είναι η Λακκιά, είναι 1100 μέτρα.

Κύρια δραστηριότητα που πραγματοποιείται σήμερα στη Μονάδα είναι η παραγωγή σκυροδέματος από την κατάλληλη ανάμιξη άμμου, χαλικιού, γαρμπιλιού, τσιμέντου, νερού και χημικών πρόσθετων. Άλλες υποστηρικτικές δραστηριότητες που πραγματοποιούνται στη Μονάδα είναι η άντληση υπόγειου νερού από ιδιόκτητη γεώτρηση, που βρίσκεται εντός του γηπέδου της Μονάδας, η πλύση των οχημάτων, η επεξεργασία των υγρών αποβλήτων πλύσης και η ανακύκλωση των επεξεργασμένων υγρών αποβλήτων για την εκ νέου πλύση των οχημάτων και του εξοπλισμού.

Παλιότερα μέρος των υλικών αποθηκεύονταν σε διπλανή έκταση, που πλέον έχει σταματήσει να μισθώνεται και να χρησιμοποιείται από τη Lafarge beton. Ωστόσο εξαιτίας των υλικών που υπάρχουν ακόμα εντός του γηπέδου αυτού, η εταιρία σκοπεύει να προβεί στην αποκατάστασή του, το επόμενο χρονικό διάστημα, με σκοπό την παράδοση του γηπέδου στον ιδιοκτήτη του στην προτέρα κατάσταση και κατάλληλο για χρήση.

Αποστάσεις δραστηριότητας από περιοχές ενδιαφέροντος

Η Μονάδα βρίσκεται εκτός προστατευόμενων περιοχών και χώρων αρχαιολογικού ενδιαφέροντος και εκτός ορίων οικισμών.

Μέτρα αντιμετώπισης περιβαλλοντικών επιπτώσεων

Στη Μονάδα σήμερα εφαρμόζονται όλα εκείνα τα μέτρα που εξασφαλίζουν την αντιμετώπιση των σημαντικών περιβαλλοντικών επιπτώσεων, τα κυριότερα από τα οποία είναι τα εξής:

- Διαρκής συντήρηση
- Συντήρηση της περιμετρική δένδροφύτευσης του γηπέδου
- Κατάλληλη διαχείριση των χημικών πρόσθετων και των στερεών αποβλήτων που προκύπτουν
- Χρήση κατάλληλων φίλτρων αποκονίωσης και πνευματικής εκτίναξης στα σιλό τσιμέντου
- Χρήση σκεπασμένων μεταφορικών ταινιών για τη μεταφορά των αδρανών υλικών
- Επεξεργασία υγρών αποβλήτων πλύσης των οχημάτων
- Ανακύκλωση των επεξεργασμένων αποβλήτων πλύσης για πλύση των οχημάτων
- Διάσθρωση του μεγαλύτερου μέρους της επιφάνειας της δραστηριότητας
- Διαβροχή του χώρου, όταν απαιτείται

Ωστόσο, προκειμένου να εξασφαλιστεί η απόδοση των μέτρων αυτών, αλλά και για να μειωθεί ακόμα περισσότερο το περιβαλλοντικό αποτύπωμα της Μονάδας, μια σειρά νέων μέτρων θα πρέπει να εφαρμοστούν, τα οποία είναι τα εξής:

- Διερεύνηση μέτρων εξοικονόμησης νερού
- Βελτιστοποίηση της διαχείρισης υγρών αποβλήτων
- Ενίσχυση του προγράμματος παρακολούθησης των κύριων περιβαλλοντικών παραμέτρων (κατανάλωση νερού, παραγωγή υγρών αποβλήτων, συγκέντρωση αιωρούμενων σωματιδίων στην ατμόσφαιρα, κατανάλωση ηλ. ενέργειας, έκλυση θορύβου)

Όλα τα παραπάνω περιλαμβάνονται στο Σύστημα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης (ΣΠΔ) που προτείνεται στην παρούσα ΜΠΕ και η Μονάδα σκοπεύει να εφαρμόσει στο μέλλον. Όσο για την εξοικονόμηση νερού, η εταιρία σκοπεύει να εκπονήσει πρόγραμμα που θα διερευνά τις δυνατότητες της Μονάδας για περαιτέρω εξοικονόμησή του.

Αποτελέσματα ανάλυσης τρωτότητας και διακινδύνευσης στην κλιματική αλλαγή

Η υφιστάμενη μονάδα παραγωγής έτοιμου σκυροδέματος ελέγχθηκε ως προς την προσαρμογή της στην κλιματική αλλαγή. Συγκεκριμένα, ελέγχθηκε η τρωτότητα της συνολικής εγκατάστασης σε πηγές κλιματικού κινδύνου και εκτιμάται ότι οι μόνες πηγές κινδύνου που ενδέχεται να προκαλέσουν μέτρια ή υψηλή τρωτότητα είναι ο καύσωνας, η δασική πυρκαγιά, η πλημμύρα, η κατολίσθηση/διάβρωση του εδάφους και η καθίζηση. Στη συνέχεια πραγματοποιήθηκε ανάλυση διακινδύνευσης για αυτές τις πηγές κινδύνου και υπολογίστηκε ο εγγενής κίνδυνος, θεωρήθηκαν μέτρα προσαρμογής και εκτιμήθηκε τελικά ο υπολειπόμενος κίνδυνος, ο οποίος θεωρείται χαμηλός για όλες τις πηγές κλιματικού κινδύνου.

Απαιτούμενες ποσότητες πρώτων υλών, νερού και ενέργειας, αναμενόμενες ποσότητες αποβλήτων κ.λπ.

Η Μονάδα παραγωγής έτοιμου σκυροδέματος της LAFARGE BETON στη Λακκιά Θεσσαλονίκης χρησιμοποιεί ως πρώτες ύλες χαλίκι, άμμο, γαρμπίλι, τσιμέντο, νερό, θρυμματισμένο γυαλί και χημικά πρόσθετα. Σύμφωνα με εκτιμήσεις, οι μέγιστες ποσότητες αποθηκευμένων πρώτων υλών στη Μονάδα είναι οι εξής:

Άμμος: 250.000 t/έτος

Χαλίκι: 200.000 t/έτος

Γαρμπίλι: 45.000 t/έτος

Γυαλί: 1.000 t/έτος/έτος

Τσιμέντο: 80.000 t

Νερό: 50.000 m³/έτος

Η δυναμικότητα της Μονάδας φτάνει τα 1.000 m³/ημ, ενώ η μέση παραγωγή εκτιμάται ότι φτάνει τα 400 m³/ημ. Για τη μέγιστη παραγωγή απαιτούνται περί τους 2.300 t/ημ αδρανών υλικών και 200 m³/ημ νερού, ενώ για τη μέση 920 t/ημ αδρανών υλικών και 80 m³/ημ νερού.

Ιστορική εξέλιξη του έργου ή της δραστηριότητας

Η υφιστάμενη Μονάδα της LAFARGE BETON στη Λακκιά Θεσσαλονίκης λειτουργεί βάσει της ενιαίας Άδειας Εγκατάστασης - Λειτουργίας αορίστου χρόνου υπ' αριθμ. 15/Φ.14.2.1090/12/4294. Η Μονάδα διέθετε περιβαλλοντικούς όρους σύμφωνα με την ΑΕΠΟ 30/1903/06.04.2004, όπως ανανεώθηκε για 10 έτη με την 30/253/13.03.2006 απόφαση της Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Θεσσαλονίκης (βλ. 16.2). Εν συνεχεία υποβλήθηκε νέα ΜΠΕ (2151/29.03.2017), η οποία αφορούσε τη λειτουργία της υφιστάμενης Μονάδας και αργότερα αίτημα ανανέωσης-τροποποίησης στις 10/06/2019 (ΠΕΤ: 1906115223). Κατά το διάστημα αυτό η εταιρία βρίσκονταν σε διαρκή επικοινωνία με την αρμόδια περιβαλλοντική αρχή προκειμένου να εκπονηθεί νέα ΜΠΕ, προκειμένου να αδειοδοτηθεί επίσης, εντός του γηπέδου της εγκατάστασης, σύγχρονη μονάδα επεξεργασίας ΑΕΚΚ. Δεδομένου όμως των καθυστερήσεων που σημειώνονταν στην έκδοση της Βεβαίωσης Χωροθέτησης, που απαιτείται για τη μονάδα επεξεργασίας ΑΕΚΚ, η εταιρία, προκειμένου να εξασφαλίσει την εύρυθμη λειτουργία της εγκατάστασης προχώρησε τελικά στην εκπόνηση Μελέτης Ανανέωσης ΑΕΠΟ (χωρίς την εγκατάσταση ΑΕΚΚ).

Παραγωγική διαδικασία υφιστάμενης Μονάδας

Η παραγωγική διαδικασία στην υφιστάμενη Μονάδα αποτελείται από τα παρακάτω στάδια:

Μεταφορά αδρανών υλικών με φορτηγά στον χώρο της Μονάδας

Μεταφορά αδρανών υλικών (εκτός τσιμέντου) με φορτωτή από τον χώρο αποθήκευσης στον χώρο τροφοδοσίας

Αυτόματη ζύγιση αδρανών υλικών και μεταφορά τους, μέσω στεγασμένης κεκλιμένης μεταφορικής ταινίας, στον αναμικτήρα

Μεταφορά και ζύγιση του τσιμέντου από τα σιλό στον αναμικτήρα

Μεταφορά νερού και χημικών πρόσθετων από τους χώρους αποθήκευσης στον αναμικτήρα

Ανάμιξη πρώτων υλών εντός αναμικτήρα

Φόρτωση προϊόντος (έτοιμο σκυρόδεμα) από αναμικτήρα, με φυσική ροή, σε φορτηγά-αναδευτήρες (βαρέλες)

Μεταφορά του προϊόντος στα προς σκυροδέτηση έργα, με τα κατάλληλα οχήματα μεταφοράς (βαρέλες)

Κτιριακές εγκαταστάσεις

Στο γήπεδο εκτός από τον εξοπλισμό παραγωγής του σκυροδέματος βρίσκεται διώροφο κτίσμα, όπου είναι εγκατεστημένα τα γραφεία της Μονάδας, αποθήκες, καθώς επίσης και ο χώρος ελέγχου της παραγωγικής διαδικασίας.

Τυχόν ζητήματα αυθαίρετων κτιρίων εντός του γηπέδου της Μονάδας έχουν τακτοποιηθεί με δήλωση υπαγωγής.

Γεώτρηση

Η Μονάδα διαθέτει γεώτρηση τα χαρακτηριστικά της οποίας παρουσιάζονται στον παρακάτω πίνακα. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της υποβολής του αιτήματος ανανέωσης της άδειας χρήσης νερού και εκχώρησης κωδικού ΕΜΣΥ, είναι ο 5617/26-04-2013. Από τις υφιστάμενες γεωτρήσεις χρησιμοποιείται νερό για την κάλυψη των αναγκών πυρόσβεσης σε έκτακτες περιπτώσεις πυρκαγιάς εντός της εγκατάστασης.

Υγρά απόβλητα

Τα υγρά απόβλητα που δημιουργούνται στη Μονάδα περιλαμβάνουν δύο (2) ρεύματα. Το πρώτο ρεύμα, που είναι και το κυριότερο, αφορά το νερό πλύσης των οχημάτων μεταφοράς σκυροδέματος (υφιστάμενη Μονάδα). Το δεύτερο ρεύμα υγρών αποβλήτων αφορά τα λύματα προσωπικού. Τα δύο αυτά ρεύματα υγρών αποβλήτων περιγράφονται αναλυτικά παρακάτω.

Υγρά απόβλητα πλύσης οχημάτων μεταφοράς σκυροδέματος

Όπως αναφέρθηκε παραπάνω, κύριο ρεύμα υγρού απόβλητου που δημιουργείται στη Μονάδα είναι το νερό πλύσης των οχημάτων μεταφοράς σκυροδέματος. Βάσει της πρακτικής που εφαρμόζεται στη συγκεκριμένη Μονάδα, για κάθε m³ σκυροδέματος που παράγεται απαιτούνται περίπου 10 L νερού πλύσης. Λαμβάνοντας υπόψη ότι η μέγιστη

δυναμικότητα της Μονάδας ανέρχεται σε 1.000 m³/ημ και η μέση παραγωγή είναι ίση με 400 m³/ημ, συμπεραίνουμε ότι ο μέγιστος όγκος υγρών αποβλήτων πλύσης που παράγονται στη Μονάδα ανέρχεται σε 10 m³/ημ και ο μέσος σε 4 m³/ημ.

Τα απόβλητα αυτά οδηγούνται σε δεξαμενές καθίζησης που είναι μεταξύ τους υδραυλικά συνδεδεμένες σε σειρά, όπου πραγματοποιείται η διαύγαση των αποβλήτων, ώστε να είναι δυνατή η μετέπειτα χρήση τους (ανακύκλωση) ως νερό πλύσης των οχημάτων (βλ. Κεφ. 14).

Λύματα προσωπικού

Στη Μονάδα θα απασχολούνται συνολικά περί τα 5 άτομα. Θεωρώντας ότι η παραγωγή λυμάτων κάθε εργαζομένου αποτελεί το 20% της παραγωγής ενός ισοδύναμου κατοίκου (150 L/ημέρα), συμπεραίνουμε ότι στην εγκατάσταση παράγονται ημερησίως περί τα 0,10 m³/ημέρα αστικά λύματα (5 x 0,15 x 0,2 = 0,15 m³/ημ). Τα λύματα αυτά οδηγούνται σε στεγανό βόθρο που βρίσκεται στη Μονάδα.

Άλλα υγρά απόβλητα

Εκτός από τα παραπάνω κύρια ρεύματα υγρών αποβλήτων, άλλο πιθανό ρεύμα υγρών αποβλήτων, με πολύ μικρότερη όμως συμμετοχή, είναι αυτό των χρησιμοποιούμενων ορυκτελαίων (ΕΚΑ 13 02 06*). Ωστόσο, επειδή η συντήρηση των οχημάτων πραγματοποιείται σε αδειοδοτημένα συνεργεία εκτός της Μονάδας, οι ποσότητες τέτοιου είδους αποβλήτων στη Μονάδα είναι αμελητέες. Όπως φαίνεται και από την ετήσια έκθεση αποβλήτων της εγκατάστασης δεν προκύπτουν ποσότητες αποβλήτων ελαίων εντός του χώρου της Μονάδας και ως εκ τούτου δεν πραγματοποιείται περαιτέρω αναφορά.

Επεξεργασία υγρών αποβλήτων πλύσης οχημάτων μεταφοράς σκυροδέματος

Το κυριότερο ρεύμα υγρών αποβλήτων που προκύπτει από τη λειτουργία της Μονάδας είναι τα υγρά απόβλητα πλύσης του εξοπλισμού και των οχημάτων μεταφοράς του σκυροδέματος (4 m³/ημ). Για την επεξεργασία των υγρών αποβλήτων πλύσης η Μονάδα διαθέτει σύστημα δεξαμενών καθίζησης όγκου 28 m³, 13 m³ και 57 m³ (=98 m³ συνολικά), οι οποίες είναι συνδεδεμένες σε σειρά. Το μεγαλύτερο ποσοστό ιλύος καθιζάνει στην πρώτη δεξαμενή και λιγότερο στην 2η και τη 3η. Το νερό απαλλαγμένο από στερεά, αποθηκεύεται στην τελευταία δεξαμενή, απ' όπου, το υπερκείμενο, αντλείται για την εκ νέου πλύση των οχημάτων.

Με τον τρόπο αυτό λοιπόν, εκτός από την επεξεργασία των υγρών αποβλήτων που προκύπτει από τη λειτουργία της Μονάδας, επιτυγχάνεται ταυτόχρονα και εξοικονόμηση νερού, καθώς σε διαφορετική περίπτωση το νερό που απαιτείται για την πλύση των οχημάτων θα αύξανε την απαιτούμενη συνολική ποσότητα νερού για τη λειτουργία της Μονάδας. Σημειώνεται πως οι δεξαμενές υγρών αποβλήτων πληρούν τις προδιαγραφές κατασκευής και είναι στεγανές καθώς είναι κατασκευασμένες από οπλισμένο σκυρόδεμα.

Στερεά απόβλητα

Στη Μονάδα έτοιμου σκυροδέματος προκύπτουν τα παρακάτω τρία (3) κύρια ρεύματα στερεών αποβλήτων:

1. Επιστρεφόμενο σκυρόδεμα και ιλύς από την επεξεργασία του νερού πλύσης (ΕΚΑ 10 13 14)
2. Απόβλητα συσκευασίας υλικών που χρησιμοποιούνται στην παραγωγική διαδικασία (όπως π.χ. συσκευασία χημικών πρόσθετων) (ΕΚΑ 20 01 39)
3. Αστικά απορρίμματα που παράγει το προσωπικό (ΕΚΑ 20 03 01)

Εκτίμηση εκπομπών αέριων ρύπων από τη λειτουργία του έργου πριν τον αντιρρυπαντικό εξοπλισμό

Τα αέρια απόβλητα που προκύπτουν από τη λειτουργία της υφιστάμενης Μονάδας είναι κυρίως σκόνη αδρανών υλικών και τσιμέντου.

Κύρια δυνητικά σημεία/λειτουργίες έκλυσης σκόνης στην υφιστάμενη Μονάδα είναι τα εξής:

- Εκφόρτωση αδρανών υλικών και τσιμέντου
- Μεταφορά αδρανών υλικών στον αναμκτήρα
- Ανάμιξη πρώτων υλών στον αναμκτήρα
- Κίνηση τροχοφόρων οχημάτων εντός και εκτός Μονάδας

Εκφόρτωση αδρανών υλικών και τσιμέντου στην υφιστάμενη Μονάδα

Για την παραγωγή του έτοιμου σκυροδέματος απαιτούνται αδρανή υλικά, τα οποία αναφέρθηκαν παραπάνω. Το στάδιο αυτό αποτελεί την πρώτη πιθανή πηγή σκόνης. Ωστόσο, στη συγκεκριμένη Μονάδα δεν αποθηκεύονται μεγάλες ποσότητες αδρανών υλικών, εξαιτίας της μικρής απόστασης της Μονάδας από το λατομείο και για το λόγο αυτό, η έκλυση σωματιδίων, που είναι πιθανόν να συμβαίνει κατά το στάδιο της εκφόρτωσης και αποθήκευσης των αδρανών υλικών, δεν είναι σημαντική. Επιπροσθέτως, η περιμετρική δενδροφύτευση έχει μειώσει κατά πολύ την εκλυόμενη σκόνη από τη Μονάδα.

Τα σιλό τσιμέντου αποτελούν τη δεύτερη πιθανή πηγή σκόνης στη Μονάδα, όμως τα φίλτρα αποκονίωσης, στις οροφές των σιλό, εμποδίζουν τα αιωρούμενα σωματίδια να διαφύγουν στην ατμόσφαιρα. Για την αντιμετώπιση της έκλυσης σκόνης στην ατμόσφαιρα, στη Μονάδα έχουν εγκατασταθεί 4 φίλτρα αποκονίωσης και 4 φίλτρα πνευματικής εκτίναξης με επιφάνεια φιλτροστοιχείων 24 m². Πρόκειται για κυλινδρικά φίλτρα που σκοπό έχουν την αποκονίωση των σιλό τσιμέντου και τα οποία τροφοδοτούνται με πεπιεσμένο αέρα. Το σώμα των φίλτρων είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα και περιέχουν κάθετα φιλτροστοιχεία. Το αυτόματο σύστημα καθαρισμού είναι ενσωματωμένο στο καπάκι του φίλτρου. Η σκόνη διαχωρίζεται από τη ροή του αέρα μέσα από τα στοιχεία του φίλτρου και στη συνέχεια ο καθαρός αέρας εκτονώνεται στο περιβάλλον. Η σκόνη στα φιλτροστοιχεία καθαρίζεται χάρη στο ενσωματωμένο αυτόματο σύστημα καθαρισμού με πεπιεσμένο αέρα. Το σύστημα καθαρισμού με πεπιεσμένο αέρα των φιλτροστοιχείων ενεργοποιείται από ηλεκτροβαλβίδα βάσει αυτοματισμού. Η πίεση για τη λειτουργία του συστήματος καθαρισμού πρέπει να είναι 5-6 bar. Το υλικό που κατακρατείται από το φίλτρο, αφού απομακρυνθεί, με τον τρόπο που προαναφέρθηκε, επιστρέφει στην παραγωγική διαδικασία ως πρώτη ύλη. Εύκαμπτοι αεραγωγοί (κυκλικής διατομής 6") στις οροφές των σιλό τσιμέντου καταλήγουν σε απολήξεις που εξαερώνουν σε ανοικτά μεταλλικά δοχεία (όγκου 0,22 m³) που περιέχουν νερό. Τέτοια φίλτρα έχουν εγκατασταθεί ήδη σε όλα τα σιλό τσιμέντου της εγκατάστασης. Επίσης στις οροφές υπάρχουν και μηχανικές βαλβίδες ασφαλείας (όσες και τα φίλτρα) για περαιτέρω προστασία σε περίπτωση δυσλειτουργίας του φίλτρου.

Μεταφορά αδρανών υλικών στον αναμικτήρα στην υφιστάμενη Μονάδα

Η μεταφορά αδρανών υλικών στον αναμικτήρα αποτελεί μία ακόμη πιθανή πηγή σκόνης στη Μονάδα. Για τον λόγο αυτό, η μεταφορά των αδρανών υλικών στον αναμικτήρα γίνεται με μεταφορικές ταινίες που είναι εξολοκλήρου στεγασμένες.

Η μεταφορά τσιμέντου στους αναμικτήρες αποτελεί μία ακόμη πιθανή πηγή σκόνης στη Μονάδα. Για τον λόγο αυτό, η μεταφορά του τσιμέντου πραγματοποιείται με μεταφορικούς κοχλίες, κλειστού τύπου, ώστε να μην είναι δυνατή η διάχυση του υλικού από τον άνεμο.

Ανάμιξη πρώτων υλών στην υφιστάμενη Μονάδα

Πιθανή πηγή ρύπανσης στη Μονάδα αποτελεί επίσης το σημείο ανάμιξης των πρώτων υλών. Στο σημείο αυτό η ρύπανση αποφεύγεται αφού η διαδικασία της ανάμιξης πραγματοποιείται εντός κλειστού κουβούκλιου.

Τέλος πιθανή επίσης πηγή είναι η διάχυση σωματιδίων από την κίνηση των τροχοφόρων εντός της Μονάδας. Για να αποφευχθεί αυτό, το σύνολο της επιφάνειας του γηπέδου έχει διαστρωθεί με σκυρόδεμα, και διαβρέχεται όταν αυτό είναι αναγκαίο με αποτέλεσμα την περαιτέρω μείωση της εκλυόμενης σκόνης στην ατμόσφαιρα της ευρύτερης περιοχής.

Αναλυτική περιγραφή του αντιρρυπαντικού εξοπλισμού που χρησιμοποιείται

Ο αντιρρυπαντικός εξοπλισμός που χρησιμοποιείται στην υφιστάμενη Μονάδα περιλαμβάνει:

1. 4 φίλτρα αποκονίωσης στα σιλό τσιμέντου και 4 φίλτρα πνευματικής εκτίναξης με επιφάνεια φιλτροστοιχείων 24 τετραγωνικών μέτρων
2. Στεγασμένες μεταφορικές ταινίες και κοχλίες
3. Στεγασμένοι αναμικτήρες
4. Διαβροχή των χώρων αδρανών υλικών και δρόμων εντός της Μονάδας
5. Περιμετρική δένδροφύτευση

Οριακές τιμές θορύβου

Σύμφωνα με το ΠΔ 1180/81, οι οριακές τιμές θορύβου στις εγκαταστάσεις είναι οι εξής:

- Νομοθετημένες βιομηχανικές περιοχές: 70 dB(A)
- Περιοχές στις οποίες επικρατεί το βιομηχανικό στοιχείο: 65 dB(A)
- Περιοχές στις οποίες επικρατεί εξ ίσου το βιομηχανικό και το αστικό στοιχείο: 55 dB(A)
- Περιοχές στις οποίες επικρατεί το αστικό στοιχείο: 50 dB(A)

Στην εν λόγω εγκατάσταση ως οριακή τιμή θορύβου θεωρείται αυτή των 65 dB(A), καθώς στην περιοχή επικρατεί το βιομηχανικό στοιχείο.

Αναφορικά με τη σκόνη (PM₁₀) το όριο που υιοθετείται είναι αυτό των 50 μg/m³ (24ωρη μέτρηση) (ΗΠ 14122/549/Ε).

Έκτακτες συνθήκες και κίνδυνοι για το περιβάλλον

Εξαιτίας του είδους της παραγωγικής διαδικασίας οι συνθήκες κατά τις οποίες μπορεί να υπάρξει κίνδυνος για το περιβάλλον είναι περιορισμένες (εξαιρουμένων βεβαίως αυτών των σεισμών και της πυρκαγιάς). Οι σημαντικότερες από αυτές αφορούν τις εξής περιπτώσεις:

- Αστοχία των φίλτρων αποκονίωσης
- Διαρροή χημικών πρόσθετων στο έδαφος

Οι βασικές διαδικασίες που πρέπει να τηρούνται στις περιπτώσεις αυτές περιγράφονται επιγραμματικά παρακάτω.

Αστοχία φίλτρων αποκονίωσης

Στην περίπτωση που διαπιστωθεί αστοχία στα φίλτρα αποκονίωσης πραγματοποιούνται οι κάτωθι ενέργειες:

- Διακοπή λειτουργίας της Μονάδας
- Καθαρισμός των φίλτρων αποκονίωσης (αν δεν υπάρχει σοβαρότερη βλάβη)
- Καθαρισμός των φίλτρων πνευματικής εκτίναξης
- Επιδιόρθωση σε περίπτωση βλάβης (αν αυτό είναι εφικτό)
- Στην περίπτωση που δεν είναι δυνατή η άμεση επιδιόρθωση της βλάβης η Μονάδα διακόπτει τη λειτουργία της μέχρι να επιδιορθωθεί η βλάβη
- Στο διάστημα αυτό το σύνολο της παραγωγής πραγματοποιείται στην πλησιέστερη Μονάδα της LAFARGE BETON

Διαρροή χημικών πρόσθετων στο έδαφος

Προκειμένου να αποφεύγεται η διαρροή των χημικών πρόσθετων που χρησιμοποιούνται στην παραγωγή του σκυροδέματος, τα δοχεία εντός των οποίων είναι αποθηκευμένα, βρίσκονται εντός στεγανής δεξαμενής από σκυρόδεμα. Σε περίπτωση διαρροής πραγματοποιούνται οι κάτωθι ενέργειες:

- Εκκένωση του ελαττωματικού δοχείου και μετάγγιση του χημικού σε νέο δοχείο
- Αντληση του διαρρέοντος χημικού από τη δεξαμενή προς το νέο δοχείο
- Καθαρισμός του διαρρέοντος χημικού που δεν αντλήθηκε με κατάλληλα απορροφητικά υλικά
- Ενημέρωση του προμηθευτή του συγκεκριμένου χημικού για την αστοχία της συσκευασίας

Υδατόρεμα

Δεν υπάρχουν υδατορέματα εντός του γηπέδου της Μονάδας. Νότιο – ανατολικά από τον χώρο της υφιστάμενης Μονάδας, υπάρχει υδατόρεμα, το οποίο, ωστόσο, εκτιμάται δεν επηρεάζεται από την λειτουργία της, εφόσον τηρούνται τα μέτρα αντιμετώπισης έκλυσης σκόνης.

Σε συνέχεια των ανωτέρω εισηγούμαστε θετικά για την ΜΠΕ του θέματος με τις εξής προϋποθέσεις:

- 1. Η γεώτρηση να διαθέτει άδεια σε ισχύ.**
- 2. Να απομακρυνθούν από το όμορο αγροτεμάχιο τα αποθηκευμένα υλικά**

Κατά τη διάρκεια της προθεσμίας δημοσιοποίησης της ΜΠΕ του θέματος ΔΕΝ εκφράστηκαν, στην υπηρεσία, εγγράφως αντιρρήσεις ενδιαφερόμενων πολιτών ή φορέων.

Τέλος διευκρινίζεται ότι η παραπάνω άποψη αφορά μόνο τη ΜΠΕ και δεν δεσμεύει τη Δ/ση Ανάπτυξης και Περιβάλλοντος κατά τη χορήγηση σχετικής άδειας της μονάδας, η οποία θα εξεταστεί υπό τις προϋποθέσεις που προβλέπονται στον Ν. 3982/2011, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.».

Ο Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Θεσσαλονίκης κ. Κων. Γιουτίκας τάχθηκε υπέρ της θετικής γνωμοδότησης επί του θέματος λαμβάνοντας υπόψη τις προϋποθέσεις που περιλαμβάνονται στην ανωτέρω εισήγηση.

2. ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΟΥ ΕΙΣΗΓΗΘΗΚΕ ΓΙΑ ΤΗ ΜΕΛΕΤΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΩΝ ΕΠΙΠΤΩΣΕΩΝ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ Ή ΤΗΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ ΣΤΟ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ (ΔΙΑ ΤΟΥ ΓΡΑΦΕΙΟΥ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ Π.Ε. ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ)

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Δ/ση Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος Π.Ε. Θεσσαλονίκης

Τμήμα Χορήγησης Αδειών Βιομηχανίας, Ενέργειας, Φυσικών Πόρων & Επαγγελματιών

3. ΑΠΟΨΕΙΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΚΟΙΝΟΥ ΠΟΥ ΛΗΦΘΗΚΑΝ ΥΠΟΨΗ

A/A	ΣΤΟΙΧΕΙΑ (ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ Ή ΦΟΡΕΑΣ)	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ	ΦΟΡΕΑΣ ΣΤΟΝ ΟΠΟΙΟ ΕΣΤΑΛΗ Η ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗ
-----	-----------------------------------	-------------------------	--

	-----	-----	-----
--	-------	-------	-------

4. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ

Κατόπιν σχετικού αιτήματος της περιβαλλοντικής αρχής για το έργο - δραστηριότητα του σημείου 1 του παρόντος, το Περιφερειακό Συμβούλιο λαμβάνοντας υπόψη την με αρ. πρωτ. 255768 (6916)/14-07-2026 εισήγηση του Τμήματος Χορήγησης Αδειών Βιομηχανίας, Ενέργειας, Φυσικών Πόρων & Επαγγελμαμάτων της Δ/σης Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος Π.Ε. Θεσσαλονίκης του σημείου 2 του παρόντος, το με αρ. πρωτ.: 2245/15-07-2026 διαβιβαστικό έγγραφο του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Περιφερειακής Ενότητας Θεσσαλονίκης, το άρθρο 120 του Ν. 5314/2026 “περί αρμοδιοτήτων του Περιφερειακού Συμβουλίου”, την υπ’ αριθμ. 58/2026 (ΑΔΑ: ΨΘΝ77ΛΛ-ΝΤΟ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κεντρικής Μακεδονίας «περί εκλογής Προεδρείου Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας για το δεύτερο ήμισυ της περιφερειακής περιόδου 2024-2028», την με αρ. πρωτ. 65948/10-07-2026 απόφαση του Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας – Θράκης «περί επικύρωσης εκλογής Προεδρείου Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας για το δεύτερο ήμισυ της περιφερειακής περιόδου 2024-2028» κι έπειτα από τη διαλογική συζήτηση που ακολούθησε, γνωμοδοτεί επί του φακέλου της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων ως εξής:

Γνωμοδοτεί κατά πλειοψηφία

Θετικά επί της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων (Μ.Π.Ε.) για την έγκριση των περιβαλλοντικών όρων της υφιστάμενης μονάδας έτοιμου σκυροδέματος της LAFARGE BETON στη Λακκιά Θεσσαλονίκης (ΠΕΤ: 1906115223), σύμφωνα με τις προϋποθέσεις της εισήγησης που παρατέθηκε ανωτέρω.

Κατά ψήφισαν οι περιφερειακοί σύμβουλοι κ.κ. Αβραμόπουλος Σωτήριος, Τσαναξίδης Ιωάννης, Σαραντίδου Ερμούλη, Χαβατζάς Γεώργιος, Ιντζές Κωνσταντίνος, Μυλόπουλος Ιωάννης, Θωμά Δήμητρα, Χατζόγλου Φώτιος, Παπαδημητρίου Μαρία, Αγγελιδάκη Μαρία και Κυριλίδης Δήμος.

Λευκό ψήφισαν οι περιφερειακοί σύμβουλοι κ.κ. Παπαστεργίου Χρήστος, Παπουλίδης Σταμάτης, Χατζηηλιάδης Θωμάς, Φωτιάδης Φώτιος, Γουγούσης Σπυρίδων, Βαλαδώρου Καλλιόπη, Ρόκος Βασίλειος και Μπουγιουκλή Αικατερίνη.

5. ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑ ΤΗΣ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ

Α. ΓΝΩΜΟΔΟΤΟΥΜΕ ΘΕΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ Ή ΤΗΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ ΧΩΡΙΣ ΤΗΝ ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΟΡΩΝ - ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΩΝ

☐

Β. ΓΝΩΜΟΔΟΤΟΥΜΕ ΘΕΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ Ή ΤΗΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ ΜΕ ΤΟΥΣ ΟΡΟΥΣ - ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΠΟΥ ΠΑΡΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΣΤΟ ΣΗΜΕΙΟ 4 ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ

☒

Γ. ΓΝΩΜΟΔΟΤΟΥΜΕ ΑΡΝΗΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ Ή ΤΗΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟΥΣ ΛΟΓΟΥΣ ΠΟΥ ΠΑΡΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΣΤΟ ΣΗΜΕΙΟ 4 ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ

☐

Δ. ΔΕΝ ΔΥΝΑΜΕΘΑ ΝΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΟΥΜΕ ΕΠΙ ΤΗΣ ΔΙΑΒΙΒΑΣΘΕΙΣΑΣ ΜΠΕ ΔΙΟΤΙ ΔΙΑΠΙΣΤΩΝΟΝΤΑΙ ΣΕ ΑΥΤΗ ΟΥΣΙΩΔΕΙΣ ΕΛΛΕΙΨΕΙΣ ΣΕ ΟΤΙ ΑΦΟΡΑ ΤΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΑΣ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΜΑΣ, ΟΠΩΣ ΑΥΤΕΣ (ΕΛΛΕΙΨΕΙΣ) ΠΑΡΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΣΤΟ ΣΗΜΕΙΟ 4 ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ

☐

Ε. ΔΕΝ ΔΥΝΑΜΕΘΑ ΝΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΟΥΜΕ ΕΠΙ ΤΗΣ ΔΙΑΒΙΒΑΣΘΕΙΣΑΣ ΜΠΕ ΔΙΟΤΙ ΔΕΝ ΕΜΠΙΠΤΕΙ ΣΤΟ ΠΕΔΙΟ ΤΩΝ ΚΑΤΑ ΝΟΜΟ ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΩΝ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΜΑΣ

☐

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ
ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ

ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΚΟΥΡΤΙΔΟΥ

ΤΑ ΜΕΛΗ ΤΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ
ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ

1. ΚΑΛΛΙΟΠΗ ΒΑΛΤΑΔΩΡΟΥ
ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ
2. ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΧΑΒΑΤΖΑΣ
ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ
3. ΑΒΡΑΜΙΔΗΣ ΕΥΣΤΑΘΙΟΣ
4. ΑΒΡΑΜΟΠΟΥΛΟΣ ΣΩΤΗΡΙΟΣ
5. ΑΓΓΕΛΙΔΑΚΗ ΜΑΡΙΑ
6. ΑΓΓΕΛΙΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ
7. ΑΝΕΣΤΙΔΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
8. ΒΑΣΙΛΑΚΗ-ΚΑΡΟΖΗ ΟΛΓΑ
9. ΒΕΡΓΙΔΗΣ ΑΝΔΡΕΑΣ
10. ΓΙΟΥΤΙΚΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
11. ΓΟΥΓΟΥΣΗΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ
12. ΔΕΡΜΕΝΤΖΟΠΟΥΛΟΥ ΜΑΡΙΑ
13. ΔΡΙΣΤΑ-ΛΑΦΑΤΖΗ ΧΡΥΣΑΥΓΗ
14. ΔΩΡΗΣ ΣΩΚΡΑΤΗΣ
15. ΕΥΘΥΜΙΑΔΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
16. ΖΩΓΡΑΦΟΥ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ
17. ΘΩΜΑ ΔΗΜΗΤΡΑ
18. ΙΝΤΖΕΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
19. ΚΑΛΑΙΤΖΙΔΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
20. ΚΕΦΑΛΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
21. ΚΙΚΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
22. ΚΟΜΜΑΤΑΣ ΑΣΤΕΡΙΟΣ
23. ΚΟΥΦΙΔΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ
24. ΚΥΡΙΑΚΙΔΟΥ-ΤΣΙΑΛΟΥΚΗ
ΣΙΜΕΛΑ
25. ΚΥΡΙΖΟΓΛΟΥ ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ
26. ΚΥΡΙΛΙΔΗΣ ΔΗΜΟΣ
27. ΛΙΑΚΟΠΟΥΛΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
28. ΜΗΤΡΑΚΑΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ
29. ΜΗΤΤΑΣ ΧΡΗΣΤΟΣ
30. ΜΠΕΓΚΑΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
31. ΜΠΙΛΛΙΑΣ ΠΑΡΙΣΗΣ
32. ΜΠΟΥΓΙΟΥΚΛΗ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ
33. ΜΥΛΟΠΟΥΛΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ
34. ΠΑΛΛΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
35. ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΙΟΥ ΜΑΡΙΑ
36. ΠΑΠΑΣΤΕΡΓΙΟΥ ΧΡΗΣΤΟΣ
37. ΠΑΠΟΥΛΙΔΗΣ ΣΤΑΜΑΤΗΣ
38. ΠΑΤΟΥΛΙΔΟΥ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ
39. ΠΡΕΛΕΒΙΤΣ ΜΠΡΑΝΙΣΛΑΒ
40. ΡΟΚΟΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ
41. ΣΑΡΑΝΤΙΔΟΥ ΕΡΜΟΦΥΛΗ
42. ΣΠΥΡΟΠΟΥΛΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
43. ΣΩΤΗΡΙΑΔΟΥ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ
44. ΤΖΑΜΤΖΗΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ
45. ΤΖΗΚΑ ANNA
46. ΤΖΗΜΑ-ΤΟΠΗ ΣΥΡΜΟΥΛΑ
47. ΤΖΟΛΛΑΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
48. ΤΣΑΝΑΞΙΔΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ
49. ΦΙΛΙΠΠΙΔΟΥ ΜΑΓΔΑΛΗΝΗ
50. ΦΩΤΙΑΔΗΣ ΦΩΤΙΟΣ
51. ΧΑΤΖΗΒΑΣΙΛΕΙΟΥ ΕΥΡΥΔΙΚΗ
52. ΧΑΤΖΗΗΛΙΑΔΗΣ ΘΩΜΑΣ
53. ΧΑΤΖΟΓΛΟΥ ΦΩΤΙΟΣ