

<u>Δ10</u>	ΕΝΤΥΠΟ ΤΥΠΟΠΟΙΗΜΕΝΗΣ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ ΜΗΤΡΟΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΩΝ ΟΡΩΝ ΕΡΓΩΝ ΚΑΙ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Α
------------	---

<p><u>ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΜΗΤΡΟΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ</u> Περιφέρεια Κεντρικής Μακεδονίας Γραμματεία Μητροπολιτικής Επιτροπής</p> <p>Ταχ. Δ/ση : Β. Όλγας 198 Ταχ. Κώδ. : 546 55, Τ.Θ. 18240 Πληροφορίες : Α. Τριανταφύλλου Τηλ. : 2313 319 650 Fax. : 2313 319 723 Email : me@pkm.gov.gr</p>

<p>Ημερομηνία: 16 Ιουλίου 2019 Αρ. Πρωτοκόλλου (Εξερχομένου): 281357 (180)</p> <p>Αρ. Απόφασης Μ.Ε.: 82/08-07-2019 Απόσπασμα Πρακτικού αρ. 10/2019 Αρ. Πρωτοκόλλου (Εισερχομένου): Γ.ΑΝ. Μ.Ε.Θ. 675/03-05-2019 Περιβαλλοντική Ταυτότητα (ΠΕΤ) έργου ή δραστηριότητας: -</p>

<p>ΠΡΟΣ : Αποκεντρωμένη Διοίκηση Μακεδονίας – Θράκης Δ/ση Περιβάλλοντος & Χωρικού Σχεδιασμού Κ.Μ. Τμήμα Περιβαλλοντικού & Χωρικού Σχεδιασμού</p> <p>Στρωμνίτσης 53, 54248, Θεσ/νίκη</p>

<p>1. ΤΙΤΛΟΣ ΕΡΓΟΥ Ή ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ</p> <p style="text-align: center;">ΘΕΜΑ 8ο</p> <p>Γνωμοδότηση για την ανανέωση – τροποποίηση της Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων της βιομηχανίας παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων με την επωνυμία “ΛΑΪΦ-Τ ΛΙΠΑΣΜΑΤΑ ΚΑΙ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΘΡΑΚΗΣ Α.Ε.”, υφιστάμενης βιομηχανίας παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων, στην εκτός σχεδίου περιοχή Γέφυρας Αγ. Αθανασίου, στα αγροτεμάχια 6 και 22 του Δήμου Χαλκηδόνος, της Μ.Ε. Θεσσαλονίκης, Π.Κ.Μ.</p> <p>Ο Πρόεδρος της Μητροπολιτικής Επιτροπής ανακοίνωσε το 8^ο θέμα ημερήσιας Διάταξης «Γνωμοδότηση για την ανανέωση – τροποποίηση της Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων της βιομηχανίας παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων με την επωνυμία “ΛΑΪΦ-Τ ΛΙΠΑΣΜΑΤΑ ΚΑΙ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΘΡΑΚΗΣ Α.Ε.”, υφιστάμενης βιομηχανίας παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων, στην εκτός σχεδίου περιοχή Γέφυρας Αγ. Αθανασίου, στα αγροτεμάχια 6 και 22 του Δήμου Χαλκηδόνος, της Μ.Ε. Θεσσαλονίκης, Π.Κ.Μ.» και έθεσε υπόψη της Επιτροπής το με αρ. πρωτ. 675/03-05-2019 διαβιβαστικό έγγραφο του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Μ.Ε.Θ.. Εν συνεχεία έδωσε το λόγο στην κ. Ανθ. Παπαδοπούλου, υπάλληλο του Τμήματος Χορήγησης Αδειών Βιομηχανίας, Ενέργειας, Φυσικών Πόρων & Επαγγελματιών της Δ/σης Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος Π.Ε. Θεσσαλονίκης, προκειμένου να εισηγηθεί το θέμα. Η κ. Παπαδοπούλου έθεσε υπόψη της Επιτροπής την με αρ. πρωτ.: 35380(799)/25-04-2019 εισήγηση</p>

του Τμήματος Χορήγησης Αδειών Βιομηχανίας, Ενέργειας, Φυσικών Πόρων & Επαγγελματίων της Δ/σης Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος Π.Ε. Θεσσαλονίκης. Ανέφερε ότι πρόκειται για υφιστάμενη δραστηριότητα η οποία πρέπει να ανανεώσει-τροποποιήσει την ισχύουσα ΑΕΠΟ λόγω αύξησης της παραγωγής, αύξησης της συνολικής ισχύος του μηχανολογικού εξοπλισμού, εκσυγχρονισμού των μηχανημάτων και τακτοποίησης των κτιριακών εγκαταστάσεων. Ενημέρωσε τα μέλη ότι η υπηρεσία γνωμοδοτεί θετικά με την προϋπόθεση να τηρούνται οι ΒΔΤ και οι περιβαλλοντικοί όροι που έχουν τεθεί και θα τεθούν με μία επιπλέον παρατήρηση που αφορά τον καθαρισμό του χώρου και των διαπέδων. Ακολούθησαν οι τοποθετήσεις των μελών της Μητροπολιτικής Επιτροπής. Η κ. Χαραλαμπίδου Δέσποινα, τακτικό μέλος, δήλωσε ότι θα ψηφίσει λευκό. Ο κ. Ιγνατιάδης Θεόδωρος, τακτικό μέλος, επίσης δήλωσε ότι θα ψηφίσει λευκό διότι θεωρεί ότι οι όροι και οι προϋποθέσεις τόσο της προηγούμενης ΑΕΠΟ όσο και της νέας είναι απλώς ευχολόγια. Μετά την ολοκλήρωση των τοποθετήσεων η κ. Π. Πατουλίδου, Αντιπεριφερειάρχης Μ.Ε.Θ., πρότεινε τη θετική γνωμοδότηση επί της μελέτης περιβαλλοντικών επιπτώσεων της δραστηριότητας.

2. ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΟΥ ΕΙΣΗΓΗΘΗΚΕ ΓΙΑ ΤΗ ΜΕΛΕΤΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΩΝ ΕΠΙΠΤΩΣΕΩΝ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ Ή ΤΗΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ ΣΤΗ ΜΗΤΡΟΠΟΛΙΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

(ΔΙΑ ΤΟΥ ΓΡΑΦΕΙΟΥ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ Μ.Ε.Θ.)

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Δ/ση Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος Π.Ε. Θεσσαλονίκης

Τμήμα Χορήγησης Αδειών Βιομηχανίας, Ενέργειας, Φυσικών Πόρων & Επαγγελματίων

3. ΑΠΟΨΕΙΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΚΟΙΝΟΥ ΠΟΥ ΛΗΦΘΗΚΑΝ ΥΠΟΨΗ

A/A	ΣΤΟΙΧΕΙΑ (ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ Ή ΦΟΡΕΑΣ)	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ	ΦΟΡΕΑΣ ΣΤΟΝ ΟΠΟΙΟ ΕΣΤΑΛΗ Η ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗ
	-----	-----	-----

4. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ

Κατόπιν σχετικού αιτήματος της περιβαλλοντικής αρχής για το έργο - δραστηριότητα του σημείου 1 του παρόντος, η Μητροπολιτική Επιτροπή λαμβάνοντας υπόψη την με αρ. πρωτ.: 35380(799)/25-04-2019 εισήγηση του Τμήματος Χορήγησης Αδειών Βιομηχανίας, Ενέργειας, Φυσικών Πόρων & Επαγγελματίων της Δ/σης Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος Π.Ε. Θεσσαλονίκης του σημείου 2 του παρόντος, το με αρ. πρωτ. 675/03-05-2019 διαβιβαστικό έγγραφο του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Μ.Ε.Θ., το άρθρο 213 του Ν. 3852/2010 “περί αρμοδιοτήτων της Μητροπολιτικής Επιτροπής”, την υπ’ αριθμ. 46/Ορθή Επανάληψη/2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κεντρικής Μακεδονίας “περί εκλογής τακτικών και αναπληρωματικών μελών της Μητροπολιτικής Επιτροπής της Μητροπολιτικής Ενότητας Θεσσαλονίκης”, την με αρ. πρωτ. 16534, 15078/14-03-2017 απόφαση του Γ.Γ. της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας – Θράκης «περί επικύρωσης εκλογής τακτικών και αναπληρωματικών μελών Μητροπολιτικής Επιτροπής Μητροπολιτικής Ενότητας Θεσσαλονίκης», την αριθμ. 32/2017 απόφαση της Μητροπολιτικής Επιτροπής «περί εκλογής Προέδρου και Αντιπροέδρου Μητροπολιτικής Επιτροπής Μητροπολιτικής Ενότητας Θεσσαλονίκης», η οποία ελέγχθηκε και εγκρίθηκε ως προς τη νομιμότητά της με το με αρ. πρωτ.: 18345/23-03-2017 έγγραφο της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας – Θράκης, την με αρ. πρωτ. 359184(6447)/01-09-2016 απόφαση του Περιφερειάρχη Κεντρικής Μακεδονίας «περί Ορισμού Γραμματέα και αναπληρωτή Γραμματέα της Μητροπολιτικής Επιτροπής της Μ.Ε.Θ.», γνωμοδοτεί επί του φακέλου της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων ως εξής:

Γνωμοδοτεί κατά πλειοψηφία

(μειοψηφούντων των κ. Ιγνατιάδη Θεόδωρου και κ. Χαραλαμπίδου Δέσποινας που ψήφισαν λευκό)

Θετικά για την ανανέωση – τροποποίηση της Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων της βιομηχανίας παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων με την επωνυμία “**ΛΑΪΦ-Τ ΛΙΠΑΣΜΑΤΑ ΚΑΙ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΘΡΑΚΗΣ Α.Ε.**”, υφιστάμενης βιομηχανίας παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων, στην εκτός σχεδίου περιοχή Γέφυρας Αγ. Αθανασίου, στα αγροτεμάχια 6 και 22 του Δήμου Χαλκηδόνος, της Μ.Ε. Θεσσαλονίκης, Π.Κ.Μ., σύμφωνα με την εισήγηση που ακολουθεί.

Πρόκειται για υφιστάμενη αδειοδοτημένη βιομηχανία παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων, με παραγωγική ικανότητα λιπάσματος περίπου 40.000,00tn ετησίως, η οποία περιλαμβάνει συγκρότημα παραγωγής λιπασμάτων και αζωτούχων ενώσεων με απλή ανάμειξη ή αραίωση.

Η παρούσα μελέτη συντάσσεται λόγω αύξησης της παραγωγής από 20.000 σε 40.000 τόνους ετησίως, λόγω αύξησης της συνολικής ισχύος του μηχανολογικού εξοπλισμού εξαιτίας εκσυγχρονισμού των μηχανημάτων από 320,00kW σε 465,00kW και λόγω τακτοποίησης κτιριακών εγκαταστάσεων με τον Ν.4178/2013. Ο μηχανολογικός εξοπλισμός για τον οποίο έχει αδειοδοτηθεί η επιχείρηση έχει συνολική μηχανική ισχύ 465,00kW. Το απασχολούμενο προσωπικό της επιχείρησης είναι 13 άτομα.

Από την τελευταία περιβαλλοντική αδειοδότηση της επιχείρησης, μέχρι και σήμερα, έχουν επέλθει κάποιες αλλαγές με κυριότερη είναι την νομιμοποίηση του κτιρίου των γραφείων (προκατασκευασμένο κτίριο τύπου KIBO), το οποίο είναι απαραίτητο για την εύρυθμη λειτουργία της επιχείρησης. Η παραγωγικότητα της επιχείρησης στην προηγούμενη περιβαλλοντική αδειοδότησή της ήταν 20.000 τόνοι ετησίως και προέβλεπε μελλοντική αύξηση της παραγωγής από 20.000 τόνους σε 40.000 τόνους ετησίως, όπως και πλέον ισχύει.

Το απασχολούμενο προσωπικό της επιχείρησης είναι 13 άτομα.

Λόγω εκσυγχρονισμού των μηχανημάτων, η ισχύς του μηχανολογικού εξοπλισμού αυξάνεται από 320,00kW σε 465,00kW.

Περιγραφή παραγωγικής διαδικασίας

Η παραγωγική διαδικασία περιλαμβάνει τα στάδια:

- Εκφόρτωση και προσωρινή αποθήκευση πρώτων υλών
- Τροφοδοσία – δοσομέτρηση πρώτων υλών
- Εν ξηρώ ανάμιξη πρώτων υλών σε προκαθορισμένες ποσότητες
- Συσκευασία τελικών προϊόντων

Αρχικά, γίνεται η μεταφορά των πρώτων υλών στη μονάδα χύδην με επικαθήμενα φορτηγά. Τα φορτηγά αδειάζουν τις πρώτες ύλες απευθείας στις αποθήκες και στη συνέχεια με εκφορτωτή αυτές διευθετούνται εντός των αποθηκών.

Οι πρώτες ύλες μεταφέρονται από την αντίστοιχη αποθήκη στη χοάνη του συγκροτήματος παραγωγής με φορτωτή και στη συνέχεια με τον πρώτο ταινιόδρομο οδηγούνται στο κόσκινο. Κατόπιν με δεύτερο ταινιόδρομο οδηγούνται στα σιλό αναμονής. Από εκεί, οι διάφορες πρώτες ύλες οδηγούνται στο δοχείο ζύγισης, και όταν επιτευχθεί το κατάλληλο «χαρμάνι», ανάλογα με τον τύπο του λιπάσματος που πρόκειται να παραχθεί, καταλήγουν στους δύο αναδευτήρες όπου γίνεται η ομογενοποίηση του μίγματος, προσθέτοντας το πιθανό επιθυμητό χρώμα και ιχνοστοιχεία.

Το έτοιμο προϊόν με τρίτο ταινιόδρομο οδηγείται σε δύο συσκευαστικές, συσκευάζουν το τελικό προϊόν σε σακιά. Ακολουθεί η παλετοποίηση των λιπασμάτων μέσω μηχανής παλετοποίησης. Οι παλέτες είτε φορτώνονται απευθείας σε φορτηγά είτε αποθηκεύονται σε μικρές ποσότητες σε στεγασμένες αποθήκες.

Οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται είναι όλες σε στερεή μορφή τύπου κόκκων ή σκόνης. Αναλυτικά οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται για την παραγωγή λιπασμάτων είναι:

Ουρία, DAP (φωσφορικό διαμμώνιο), NPK (2 20 0) (φωσφορίτης), Θεϊκό Κάλιο, Δολομίτης και Βοηθητικές ύλες (micro nutrients), δηλαδή Διάφορες θεϊκές ενώσεις μετάλλων.

Οι απαιτούμενες πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται για την παραγωγή των λιπασμάτων είναι:

- ! Ουρία: 11.000tn
- ! DAP (φωσφορικό διαμμώνιο): 8.000tn
- ! NPK (2 20 0) (φωσφορίτης): 7.000tn
- ! Θεϊκό κάλιο: 5.000tn
- ! Δολομίτης: 5.000tn
- ! Βοηθητικές ύλες (micro nutrients) – διάφορες θεϊκές ενώσεις μετάλλων: 4.000tn

Η απαιτούμενη ποσότητα νερού εκτιμάται σύμφωνα με την κατανάλωση του 2017 (ΔΕΥΑΧ) σε 600m³/έτος περίπου.

Η απαιτούμενη ποσότητα ενέργειας εκτιμάται σύμφωνα με την κατανάλωση του 2017 (ΔΕΗ) σε 112130kWh/έτος περίπου.

Κατά την παραγωγική διαδικασία δεν προκύπτουν υγρά απόβλητα.

Τα υγρά λύματα του προσωπικού της επιχείρησης οδηγούνται σε στεγανό βόθρο (13 άτομα X 50λίτρα/ημέρα) = 650λίτρα/ημέρα.

Αναμένεται παραγωγή μικρών ποσοτήτων χρησιμοποιημένων ορυκτέλαιων από τις εργασίες συντήρησης του εξοπλισμού, των φορτωτών και των περονοφόρων της μονάδας.

ΚΩΔΙΚΟΣ ΕΚΑ: 13 02 05* - Συνθετικά έλαια μηχανής κιβωτίου ταχυτήτων και λίπανσης

Γενικά, οι δραστηριότητες αυτού του είδους αναφέρουν ως στερεά απόβλητα αυτά με τους παρακάτω κωδικούς:

06 10: απόβλητα από την ΠΔΠΧ αζωτούχων χημικών ενώσεων, από χημικές διεργασίες αζώτου και την παραγωγή λιπασμάτων

06 10 02*: απόβλητα που περιέχουν επικίνδυνες ουσίες

06 10 99: απόβλητα μη προδιαγραφόμενα άλλως

Ωστόσο, λόγω της φύσης της διαχείρισης των στερεών αποβλήτων (γίνεται απλή ανάμιξη και ενσάκιση και ΔΕΝ γίνεται καμιά περαιτέρω χημική διεργασία) δεν προκύπτουν απόβλητα αυτού του κωδικού.

Στα στερεά απόβλητα περιλαμβάνονται τυχόν κομμάτια ή κατεστραμμένα υλικά συσκευασίας, όπως παλέτες και σάκοι συσκευασίας (κωδικός ΕΚΑ **15 01 06**: Μικτή συσκευασία). Οι παλέτες και οι σάκοι συσκευασίας συλλέγονται και επαναχρησιμοποιούνται, ενώ τα υπόλοιπα συλλέγονται και μαζί με τα οικιακά απορρίμματα του προσωπικού, συγκεντρώνονται και μεταφέρονται στους ειδικούς κάδους συγκέντρωσης απορριμμάτων του οικείου Ο.Τ.Α.

Στη μονάδα δεν προβλέπεται η ύπαρξη και η λειτουργία καυστήρων ή άλλων εστιών καύσης.

Σύμφωνα με το Π.Δ. 1180/88, οι εκπομπές θορύβου αναμένεται να είναι κάτω από 55dBA

ΟΥΡΙΑ

- Χημικός τύπος: $\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$
- Χαρακτηριστικά: κόκκοι λευκού χρώματος
- Επικινδυνότητα: καμία
- Συσκευασία: χύδην
- Ετήσια κατανάλωση: 11.000tn

DAP (φωσφορικό διαμμώνιο)

- Χημικός τύπος: $(\text{H}_4\text{N}_2)\text{2HPO}_4$
- Χαρακτηριστικά: κόκκοι καφέ χρώματος
- Επικινδυνότητα: καμία
- Συσκευασία: χύδην
- Ετήσια κατανάλωση: 8.000tn

NPK (2 20 0) (φωσφορίτης)

- Χημικός τύπος: φωσφορική ένωση (N>2%, P>20%, K=0%)
- Χαρακτηριστικά: κόκκοι πράσινου – καφέ χρώματος
- Επικινδυνότητα: καμία
- Συσκευασία: χύδην
- Ετήσια κατανάλωση: 7.000tn

Θεικό κάλιο

- Χημικός τύπος: K_2SO_4
- Χαρακτηριστικά: άχρωμοι έως λευκοί κόκκοι ή σκόνη
- Επικινδυνότητα: καμία
- Συσκευασία: χύδην
- Ετήσια κατανάλωση: 5.000tn

Δολομίτης

- Χημικός τύπος: $\text{MgCa}(\text{CO}_3)_2$
- Χαρακτηριστικά: κόκκοι ή σκόνη λευκού χρώματος
- Επικινδυνότητα: καμία
- Συσκευασία: χύδην
- Ετήσια κατανάλωση: 5.000tn

Βοηθητικές ύλες (micro nutrients)

- Χημικός τύπος: Διάφορες θεικές ενώσεις μετάλλων
- Χαρακτηριστικά: σκόνες
- Επικινδυνότητα: καμία
- Συσκευασία: Big bags
- Ετήσια κατανάλωση: 4.000tn

Σύστημα αποκονίωσης

Για την αντιμετώπιση της σκόνης που δημιουργείται χρησιμοποιείται σύστημα αποκονίωσης.

Σχετικά με τις ποσότητες της παραγόμενης σκόνης, αυτές υπολογίζονται ως το μικρότερο κλάσμα της ωφέλιμης διαμέτρου κόκκων (1 – 5mm) που προκύπτει από το κοσκίνισμα και οδηγείται στο σύστημα αποκονίωσης.

1. Για όλες τις πρώτες ύλες – πλην του δολομίτη – οι παραπάνω ποσότητες είναι:
Κλάσμα<1mm 5-7% του συνόλου (35.000tn/έτος) 175-245tn
2. Για τον δολομίτη αντίστοιχα είναι:
Κλάσμα<1mm 2-3% του συνόλου (5.000tn/έτος) 100-150tn

Το σύστημα της αποκονίωσης είναι σχεδιασμένο ώστε να παρέχει την δυνατότητα της ξεχωριστής αποθήκευσης της δεσμευμένης σκόνης από κάθε ουσία. Έτσι, μετά τον διαχωρισμό τους θα διατίθενται ως εξής:

Η σκόνη όλων των πρώτων υλών πλην του δολομίτη, θα αποθηκεύεται σε πλαστικούς σάκους big bags και θα μεταφέρεται στη μονάδα της ΛΑΪΦ – Τ στην Κομοτηνή, όπου θα χρησιμοποιείται για την παραγωγή υγρών λιπασμάτων.

Η σκόνη του δολομίτη θα αποθηκεύεται επίσης σε πλαστικούς σάκους big bags και θα διατίθεται σε εργολάβους παραγωγής έτοιμων κονιαμάτων και σοβάδων.

Το σύστημα αποκονίωσης θα αναρροφά την σκόνη που δημιουργείται σε όλα τα στάδια της παραγωγικής διαδικασίας.

Πιο συγκεκριμένα:

- Ταινίες και κλειστά ανεβαστήρια φόρτωσης σε όλες τις αποθήκες που θα υπάρχουν αποθηκευμένα υλικά
- Ταινίες και κλειστά ανεβαστήρια φόρτωσης σιλό αναμονής και δοχείων ζύγισης στη διαδικασία της ανάμιξης
- Ταινία – ανεβαστήρι κλειστό και κόσκινο χαρμανιέρας
- Σιλό αναμονής και ενσασκιστικά.

Μέτρα Προστασίας

Οι αποθηκευόμενες πρώτες ύλες και τα τελικά προϊόντα δεν ταξινομούνται ως εύφλεκτα. Ωστόσο, κάποια από αυτά φέρουν την ιδιότητα του εύφλεκτου και για το λόγο αυτό προβλέπεται η τήρηση πρόσθετων όρων και κανόνων ασφαλείας. Πιο συγκεκριμένα:

Οι εγκαταστάσεις απαγωγής σκόνης θα είναι κατασκευασμένες έτσι ώστε η σκόνη να μην μπορεί να φτάσει στους κινητήρες. Επίσης, το δίκτυο απαγωγών θα είναι κατασκευασμένο έτσι ώστε να αποφεύγονται οι επικαθήσεις και οι συγκεντρώσεις σκόνης.

Οι μηχανές παραγωγής θα είναι κατασκευασμένες, τοποθετημένες και θα χρησιμοποιούνται με τέτοιο τρόπο ώστε να αποφεύγεται κάθε πιθανότητα ανάφλεξης υλικών.

Τα οχήματα εσωτερικής κίνησης (περονοφόρα, φορτωτές κλπ) θα κινούνται αποκλειστικά εντός των προβλεπόμενων εσωτερικών οδών κίνησης και θα χρησιμοποιούνται με τέτοιο τρόπο ώστε να αποφεύγεται κάθε πιθανότητα ανάφλεξης υλικών.

Το κάπνισμα θα απαγορεύεται στο σύνολο των κλειστών και ανοιχτών χώρων του εργοστασίου, εκτός ειδικά ορισμένου εξωτερικού χώρου.

Εντός του κτιρίου παραγωγής και αποθήκευσης θα απαγορεύεται η είσοδος και παραμονή προσωπικού και επισκεπτών, πέραν των απολύτως απαραίτητων.

Το σύνολο του προσωπικού και ιδιαίτερα όσοι απασχολούνται σε θέσεις εργασίας εντός του κτιρίου αποθήκευσης και συσκευασίας θα εκπαιδευτεί επαρκώς για τουλάχιστον 2 μήνες πριν την ανάληψη των καθηκόντων εργασίας, με έμφαση στην πρόληψη και αντιμετώπιση επικίνδυνων καταστάσεων. Επίσης, στο σύνολο του προσωπικού που απασχολείται εντός του κτιρίου αποθήκευσης και συσκευασίας θα διατεθεί ρουχισμός εργασίας και κατάλληλα μέσα ατομικής προστασίας.

Για τις εσωτερικές μεταφορές των υλικών θα χρησιμοποιούνται μέσα, το υλικό των οποίων θα είναι αδρανές σε σχέση με τα μεταφερόμενα υλικά.

Ομοίως, τα υλικά συσκευασίας θα είναι αδρανή σε σχέση με το περιεχόμενο και επαρκούς αντοχής για το συσκευαζόμενο βάρος.

Οι εσωτερικοί χώροι του κτιρίου παραγωγής και αποθήκευσης θα είναι κατάλληλα διαρρυθμισμένοι, ώστε να μειώνονται οι επιπτώσεις από πυρκαγιά ή έκρηξη.

Θα τηρούνται απαραίτητα και χωρίς καμιά παρέκκλιση όλες οι προβλέψεις και οι περιορισμοί της

μελέτης και του πιστοποιητικού πυροπροστασίας.

Από τον πίνακα προκύπτει και η μη υπαγωγή της μονάδας στις διατάξεις της ΚΥΑ 172058/2016 (SEVESO III).

ΕΙΔΟΣ	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΤΟΞΙΚΟΤΗΤΑ	ΕΚΡΗΚΤΙΚΟΤΗΤΑ	ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑ	SEVESO III
Ουρία	Χύδην	Πολύ χαμηλή	Μη εκρηκτικό	Μη επικίνδυνη ουσία	Δεν εμπίπτει
DAP Φωσφορικό διαμμώνιο	Χύδην	Πολύ χαμηλή	Δεν εμφανίζεται	Μη επικίνδυνη ουσία	Δεν εμπίπτει
ΝΡΚ (2 20 0) Φωσφορίτης	Χύδην	Πολύ χαμηλή	Δεν εμφανίζεται	Μη επικίνδυνη ουσία	Δεν εμπίπτει
Θειικό κάλιο	Χύδην	Πολύ χαμηλή	Δεν εμφανίζεται	Μη επικίνδυνη ουσία	Δεν εμπίπτει
Δολομίτης	Χύδην	Πολύ χαμηλή	Δεν εμφανίζεται	Μη επικίνδυνη ουσία	Δεν εμπίπτει
Micro nutrients	Big Bags	Δεν εμφανίζεται	Δεν εμφανίζεται	Μη επικίνδυνη ουσία	Δεν εμπίπτει

Η δραστηριότητα εντάσσεται σε κλάδο της χημικής βιομηχανίας, ο οποίος εμπίπτει στην κατηγορία έργων και δραστηριοτήτων που υπάγονται στο πεδίο εφαρμογής της ΚΥΑ 36060/1155/Ε.103/2013 (ΦΕΚ 1450/2013) – Οδηγία IED.

Εφαρμογή Βέλτιστων Διαθέσιμων Τεχνικών (ΒΔΤ)

Η χρήση ΒΔΤ στις διεργασίες λειτουργίας της βιομηχανίας παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων αποτελεί το κύριο μέτρο κατά των επιπτώσεων, ιδιαίτερα σε ότι αφορά την χρήση νερού και ενέργειας και τη διαχείριση των αποβλήτων. Με την εφαρμογή ΒΔΤ, οι ποσότητες νερού και ενέργειας που χρησιμοποιούνται ελαχιστοποιούνται, καθώς και η ρύπανση των νερών και εδαφών της περιοχής, όπως και οι εκπομπές αέριων ρύπων. καθώς και η ρύπανση των νερών και εδαφών της περιοχής, όπως και οι εκπομπές αέριων ρύπων.

Η ΒΔΤ περιλαμβάνει την πρόληψη, το διαχωρισμό των τύπων ροής ακαθάρτων, τη μεγιστοποίηση της εσωτερικής ανακύκλωσης (με επεξεργασία ανάλογα με τις απαιτήσεις χρήσης) και την εφαρμογή επαρκούς επεξεργασίας για κάθε τελική ροή. Ως εκ τούτου η εγκατάσταση θα πρέπει να εφαρμόζει **τις βέλτιστες διαθέσιμες τεχνικές (ΒΔΤ)** αξιοποίησης των αποβλήτων που παράγονται από μονάδες παραγωγής κοκκωδών ξηρής ανάμιξης λιπασμάτων με σκοπό τη συνεχή βελτίωση των περιβαλλοντικών της επιδόσεων με την εισαγωγή νέων τεχνικών **ώστε** :

- να λαμβάνονται όλα τα κατάλληλα προληπτικά αντιρρυπαντικά μέτρα, ιδίως με χρήση των βέλτιστων διαθέσιμων τεχνικών (ΒΔΤ)
- να μην προκαλείται καμία σημαντική ρύπανση στο περιβάλλον ως σύνολο
- να αξιοποιούνται τα απόβλητα στο μεγαλύτερο δυνατό βαθμό
- η ενέργεια να χρησιμοποιείται αποτελεσματικά

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

Η υπηρεσία δεν έχει αντίρρηση για την Ανανέωση – Τροποποίηση της Α.ΕΠ.Ο του θέματος με την υποχρέωση να τηρεί τις ΒΔΤ και τους περιβαλλοντικούς όρους που έχουν τεθεί και θα τεθούν με την επιπλέον παρατήρηση "Ο καθαρισμός του χώρου, δαπέδων να πραγματοποιείται αποκλειστικά με ειδικά σάρωθρα και το υλικό που ενδεχομένως έχει διαφύγει να συγκεντρώνεται και να επαναχρησιμοποιείται στην παραγωγική διαδικασία".

ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑ

Σε συνέχεια των ανωτέρω η υπηρεσία εισηγείται θετικά επί της ΜΠΕ για την ανανέωση/τροποποίηση της Α.Ε.Π.Ο. του θέματος με την υποχρέωση να τηρούνται οι προβλεπόμενοι όροι καθ' υπαγόρευση της αρμόδιας υπηρεσίας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης.

Κατά τη διάρκεια της προθεσμίας δημοσιοποίησης της ΜΠΕ του θέματος ΔΕΝ εκφράστηκαν στην υπηρεσία εγγράφως αντιρρήσεις ενδιαφερόμενων πολιτών ή φορέων. Ημερομηνία λήξης της προθεσμίας για την κατάθεση απόψεων των πολιτών και φορέων εκπροσώπησης τους ορίστηκε η 16 – 10 - 2018. Μετά τη λήξη της προθεσμίας, εκφράστηκε η Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Χαλκηδόνας θετικά επί του περιεχομένου της Μ.Π.Ε..

5. ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑ ΤΗΣ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ

A. ΓΝΩΜΟΔΟΤΟΥΜΕ ΘΕΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ Ή ΤΗΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ ΧΩΡΙΣ ΤΗΝ ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΟΡΩΝ - ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΩΝ	<input type="checkbox"/>
B. ΓΝΩΜΟΔΟΤΟΥΜΕ ΘΕΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ Ή ΤΗΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ ΜΕ ΤΟΥΣ ΟΡΟΥΣ - ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΠΟΥ ΠΑΡΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΣΤΟ ΣΗΜΕΙΟ 4 ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ	<input checked="" type="checkbox"/>
Γ. ΓΝΩΜΟΔΟΤΟΥΜΕ ΑΡΝΗΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ Ή ΤΗΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟΥΣ ΛΟΓΟΥΣ ΠΟΥ ΠΑΡΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΣΤΟ ΣΗΜΕΙΟ 4 ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ	<input type="checkbox"/>
Δ. ΔΕΝ ΔΥΝΑΜΕΘΑ ΝΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΟΥΜΕ ΕΠΙ ΤΗΣ ΔΙΑΒΙΒΑΣΘΕΙΣΑΣ ΜΠΕ ΔΙΟΤΙ ΔΙΑΠΙΣΤΩΝΟΝΤΑΙ ΣΕ ΑΥΤΗ ΟΥΣΙΩΔΕΙΣ ΕΛΛΕΙΨΕΙΣ ΣΕ ΟΤΙ ΑΦΟΡΑ ΤΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΑΣ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΜΑΣ, ΟΠΩΣ ΑΥΤΕΣ (ΕΛΛΕΙΨΕΙΣ) ΠΑΡΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΣΤΟ ΣΗΜΕΙΟ 4 ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ	<input type="checkbox"/>
E. ΔΕΝ ΔΥΝΑΜΕΘΑ ΝΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΟΥΜΕ ΕΠΙ ΤΗΣ ΔΙΑΒΙΒΑΣΘΕΙΣΑΣ ΜΠΕ ΔΙΟΤΙ ΔΕΝ ΕΜΠΙΠΤΕΙ ΣΤΟ ΠΕΔΙΟ ΤΩΝ ΚΑΤΑ ΝΟΜΟ ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΩΝ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΜΑΣ	<input type="checkbox"/>

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΜΗΤΡΟΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ Μ.Ε.Θ.

ΜΙΧΑΛΗΣ ΤΖΟΛΛΑΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ ΤΗΣ ΜΗΤΡΟΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ Μ.Ε.Θ.

1. Κούης Κωνσταντίνος
2. Χριστόπουλος Μιχάλης
3. Παγώνης Ιωάννης
4. Κελεσίδου Χριστίνα
5. Καζαντζίδης Παντελεήμων
6. Χαραλαμπίδου Δέσποινα
7. Ιγνατιάδης Θεόδωρος
8. Αβραμίδης Γαβριήλ
9. Μήττας Χρήστος